



Металлообработка в «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные и другие работы, заточку металлорежущего инструмента и мясорубок.

Наши Возможности:

№ п/п	Наименование работ	Предельные данные (max)		
		Параметр		Размер, мм
1	2	3		4
1.	Токарные работы:			
	- обработка наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей	диаметр детали длина детали	650 5000	1000 200
	- нарезание резьбы (метрической, дюймовой, питчевой, трубной)	диаметр резьбы длина резьбы	600 5000	950 200
	- нарезание винтов (резьба трапецеидальная, упорная, ленточная)	диаметр винта длина винта	600 5000	
	- нарезание червяков (модульная резьба)	модуль число заходов диаметр	10 1 500	
	- обработка торцов и уступов, прорезание канавок и отрезка			
	- обработка галтелей, снятие фасок, накатывание рифлений			
2.	Фрезерные работы:			
	- фрезерование корпусных деталей, плоских поверхностей (горизонтальных, вертикальных)	длина детали ширина детали высота детали	800 320 370	
	- фрезерование наклонных поверхностей, обработка углов	угол поворота стола	45°	
	- фрезерование канавок, колодцев, окон, понижений, подсечек, проушин, уступов, технических карманов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров конструктивных элементов, формы детали и расположения элементов и пазов на ней		
	- фрезерование лысок на валах и осях			
- фрезерование кулачков				
	- фрезерование шлицевых, шпоночных, Т-образных и иных пазов			
3.	Зуборезные работы:			
3.1.	Зубофрезерные:			
	- для цилиндрических прямозубых шестерен, зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	800 12 400	520 16 200
	- для цилиндрических косозубых шестерен	диаметр детали модуль длина зуба угол наклона зуба	500 16 300 30°	350 16 300 45°
	- для цилиндрических вал-шестерен	диаметр вала длина вала длина зуба модуль	100 1300 300 16	300 600

1	2	3	4
	- для конических шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
	- для конических вал-шестерен с прямым и круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10
	- для звездочек и цепных полумуфт	диаметр детали шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 35,0 и 38,0)
3.2.	Зубодолбежные:		
	- для внутренних зубьев шестерен и зубчатых обойм	диаметр детали модуль длина зуба	800 12 150
	- для наружных зубьев шестерен и зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	1000 12 150
3.3.	Зубострогальные: для конических шестерен с прямым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
4.	Координатно-расточные работы: координатная расточка отверстий	длина x ширина стола диаметр детали высота детали диаметр расточки	400 x 710 600 200 250
5.	Протяжные работы: внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
6.	Долбежные работы внутренней поверхности	длина внутреннего шпоночного паза наруж. диаметр детали	180 500
7.	Шлифовальные работы:		
	7.1. Круглошлифовальные шлифовка наружных цилиндрических поверхностей	диаметр детали длина детали диаметр шлифования длина шлифования	280 1000 250 900
	7.2. Внутришлифовальные шлифовка внутренних цилиндрических поверхностей	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300
8.	Сверлильные работы: - сверление и рассверливание цилиндрических отверстий - зенкование, зенкерование, развертывание, цекование	диаметр отверстия	50
9.	Запрессовка подшипников, втулок и т.п.	номинальное усилие размер стола	100 т. 800 x 630
10.	Вальцовка листа, полосы, профильной трубы (квадратного и прямоугольного сечения)	толщина листа, полосы ширина листа размер трубы	15 2000 60x60

1	2	3	4
11.	Рубка листа	толщина листа ширина листа	10 2000
12.	Сварочные работы: - ручная электродуговая сварка - полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа - наплавка		
13.	Термообработка: - объемная закалка - нормализация - отпуск - отжиг - цементация	длина детали ширина детали высота детали	650 370 340
14.	Ремонтные работы: - восстановительный ремонт корпусных деталей, рамных конструкций, кронштейнов, рычагов и т.п. - восстановление изношенных поверхностей (шеек) валов, осей, шкивов и др. деталей типа тел вращения	заварка трещин, обломов; приварка накладок, вставок, заплат; наварка; загрузонивание, завтуливание наплавка с последующей чистовой обработкой	
15.	Заточные работы: - заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, торцовых, концевых, шпоночных, долбяков, сверл различных диаметров. - заточка ножей и решеток мясорубок: бытовых и промышленных, импортных и отечественных		

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, станков и другого оборудования, **Закладные Элементы** для ЖБК – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Образцу**.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Звоните: (4712) 32-59-90

Пишите: 325990@mk-46.ru

Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А

Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)

Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)

Сайт: Монтаж-КАМ.рф

