



1	2	3	4
	- для конических шестерен с круговым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
	- для конических вал-шестерен с круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10
	- для червячных колес	диаметр модуль сопрягаемый червяк	800 10 1-заходный, правый
	- для звездочек и цепных полумуфт	диаметр детали шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 38 и 38,1)
<b>3.2. Зубодолбежные:</b>			
	- для внутренних зубьев шестерен и зубчатых обойм	диаметр детали модуль длина зуба	800 12 150
	- для наружных зубьев шестерен и зубчатых втулок	диаметр детали модуль длина зуба	1000 12 150
<b>3.3. Зубострогальные:</b>			
	для конических шестерен с прямым зубом	диаметр детали модуль длина образующей длина зуба	500 от 1,5 до 10 250 100
<b>4. Координатно-расточные работы:</b>			
	координатная расточка отверстий	длина x ширина стола диаметр детали высота детали диаметр расточки	400 x 710 600 200 250
<b>5. Протяжные работы:</b>			
	внутреннее протягивание шлицевых и шпоночных пазов	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров пазов, формы детали и расположения пазов на ней	
<b>6. Долбежные работы</b>			
	внутренней поверхности	длина внутреннего шпоночного паза наруж. диаметр детали	180 500
<b>7. Шлифовальные работы:</b>			
	<b>7.1. Круглошлифовальные</b> шлифовка наружных цилиндрических поверхностей	диаметр детали длина детали длина обработки	280 1000 800
	<b>7.2. Внутришлифовальные</b> шлифовка внутренних цилиндрических поверхностей	диаметр обработки длина обработки длина детали наруж. диаметр детали	20...150 125 220 300
<b>8. Сверлильные работы:</b>			
	- сверление и рассверливание цилиндрических отверстий	диаметр отверстия	50
	- зенкование, зенкерование, развертывание, цекование		
<b>9. Запрессовка</b>			
	подшипников, втулок и т.п.	номинальное усилие размер стола	100 т. 800 x 630

1	2	3	1
10.	<b>Вальцовка</b> листа, полосы, профильной трубы (квадратного и прямоугольного сечения)	толщина листа, полосы ширина листа размер трубы	15 2000 60x60
11.	<b>Рубка листа</b>	толщина листа ширина листа	10 2000
12.	<b>Сварочные работы:</b> - ручная электродуговая сварка - полуавтоматическая сварка проволокой в среде углекислого газа - наплавка		
13.	<b>Термообработка:</b> - объемная закалка - нормализация - отпуск - отжиг - цементация	длина детали ширина детали высота детали	650 370 340
14.	<b>Механосборочные работы</b>	сборка, регулировка и подгонка узлов и механизмов, металлических конструкций и нестандартного оборудования	
15.	<b>Ремонтные работы:</b> - восстановительный ремонт корпусных деталей, рамных конструкций, кронштейнов, рычагов и т.п. - восстановление изношенных поверхностей (шеек) валов, осей, шкивов и др. деталей типа тел вращения	заварка трещин, обломов; приварка накладок, вставок, заплат; наварка; заужонивание, завтуливание  наплавка с последующей чистовой обработкой	
16.	<b>Заточные работы:</b> заточка металлорежущего инструмента: фрез червячных, дисковых, угловых, торцовых, концевых, шпоночных, долбяков, сверл различных диаметров.		

Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам станков и техники, **Закладные Элементы** для ЖБК, **Нестандартное Оборудование и Металлоконструкции** – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.

Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Образцу**.

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

**Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.**

**Звоните: (4712) 32-59-90**

**Пишите: [325990@mk-46.ru](mailto:325990@mk-46.ru)**

**Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А**

**Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)**

**Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)**

**Сайт: [Монтаж-КАМ.рф](http://Монтаж-КАМ.рф)**

