



Успех Начинается с Деталей, Сделанных в «Монтаж-КАМ»

ООО "Монтаж-КАМ" выполняет **механическую обработку металла**: токарные, зуборезные, шлифовальные и другие работы.

- Если Вам нужны **Шестерни, Звёздочки, Муфты** к различным видам станков, редукторов, флексомашин, сельхозтехники, спецтехники и другого оборудования – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.
- Вы желаете получить Качественную продукцию, отвечающую требованиям Вашего производства? Наша продукция удостоилась **Национального знака Росстандарта «Высокое Качество»**, поэтому мы предлагаем Профессиональное Решение Ваших Проблем!
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по Вашему **Изношенному Образцу**.
- Делаем запчасти **от 1 штуки/пары**. Это избавляет Вас от лишних затрат. Заказывайте только то количество, которое Вам нужно - сэкономите время и деньги!

Для Вас мы изготовим

Запасные Части, Узлы и Механизмы

№ п/п	Наименование изделий	Предельные данные (max)	
		Параметр	Размеры, мм
1	2	3	4
1.	Шестерни (колеса зубчатые):		
	1.1. конические прямозубые, с круговым зубом	диаметр (при передаточном отношении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	400 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 90 6
	1.2. цилиндрические прямозубые	max диаметр min диаметр модуль питч DP питч CP длина зуба min число зубьев	350 35 0,9 – 12 5 – 32 1/8 – 3/4 350 8
	1.3. цилиндрические косозубые	диаметр модуль питч DP питч CP длина зуба угол наклона зуба min число зубьев	45 - 350 0,9 – 12 5 – 32 1/8 – 3/4 230 25° 8

1	2	3	4
	1.4. внутреннего зацепления прямозубые	наруж. диаметр модуль длина зуба min число зубьев	350 1 – 12 150 30 – 35
2.	Зубчатые передачи	цилиндрические, планетарные, конические	
3.	Звёздочки для роликовых и втулоч- ных цепей: от 1- до многорядных, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр шаг цепи	40 – 450 6,35 – 50,8
4.	Цепные передачи	втулочно-роликовые	
5.	Муфты, Полумуфты:		
	5.1. муфты зубчатые (МЗ, МЗП), втулки зубчатые, обоймы зубчатые	диаметр муфты модуль длина обоймы зубчатой	300 1 – 12 150
	5.2. муфты, полумуфты цепные для 1- и 2-рядных роликовых и втулочных цепей	диаметр шаг цепи	300 6,35 – 50,8
	5.3. муфты, полумуфты упругие втулочно-пальцевые (МУВП)	диаметр	250
	5.4. муфты упругие со звездочкой	диаметр	250
	5.5. муфты кулачково-дисковые (КД)	диаметр	250
	5.6. муфты жесткие втулочные	диаметр	250
6.	Шкивы от 1- до 12-ручьевых, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр ширина	300 200
7.	Ременные передачи	плоско-, клино-, круглоременные	
8.	Валы различных видов:		
	8.1. сплошные; оси; пальцы и др.	длина диаметр	900 150
	8.2. зубчатые валы (вал-шестерни) цилиндрические прямозубые, косозубые	диаметр вала длина вала длина зуба модуль min число зубьев	100 800 300 0,9 – 12 8
	8.3. зубчатые валы (вал-шестерни) конические прямозубые, с круговым зубом	диаметр вала длина вала диаметр венца (при передаточном отно- шении) модуль внешнее конусное расстояние длина зуба min число зубьев	80 550 400 (2:1) 350 (1:1) 1,5 - 10 250 90 6

1	2	3	4	
	8.4. шлицевые валы	min диаметр min число зубьев длина вала длина наруж.шлицев	25-35 8 600 200	
9.	Шлицевые соединения: - прямобочные - эвольвентные	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров шлицев, размеров и формы детали и расположения шлицев на ней		
10.	Шпоночные соединения: - протягивание внутренних пазов на протяжном станке	max длина внутреннего шпоночного паза max ширина внутреннего шпоночного паза	180 18	90 20
	- вырезание внутренних пазов на электроэрозионном станке	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров шпоночных пазов, размеров и формы детали и расположения шпоночных пазов в ней		

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Мы всегда готовы Вам помочь, ответить на любой вопрос и предложить совет.

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Пишите: 325990@mk-46.ru

Звоните:

➤ 8-903-639-75-25 - Владимир

➤ 8-903-874-62-16 - Елена

Приезжайте: 305026, г. Курск, проспект Ленинского Комсомола, дом 2, офис 1

Заходите: Монтаж-КАМ.рф

