



Успех Начинается с Деталей, Сделанных в «Монтаж-КАМ»

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные, шлифовальные, сварочные, слесарно-сборочные и другие работы.

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам сельхозтехники, спецтехники, станков и другого оборудования или **Закладные Элементы** для железобетонных конструкций – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Мы — **производители**, поэтому работая с нами Вы получаете продукцию **из первых рук**, без торговых наценок посредников.
- Вы желаете получить Качественную продукцию, отвечающую требованиям Вашего производства? Мы Понимаем всю Важность качественного выполнения работ, точного соблюдения заданных размеров при изготовлении Любых Изделий и предлагаем **Профессиональное Решение Ваших Проблем!**
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Изношенному Образцу**.
- Делаем запчасти **от 1 штуки**. Это избавляет Вас от лишних затрат. Заказывайте только то количество, которое Вам нужно - сэкономите время и деньги!

Для Вас мы изготовим:

№ п/п	Наименование изделий	Предельные данные (max)			
		Параметр	Размеры, мм		
1	2	3	4		
<u>I. Запасные Части, Узлы и Механизмы</u>					
1.	Шестерни (колеса зубчатые), блок-шестерни, венцы зубчатые:	диаметр	1000	800	520
		модуль	12	12	16
		длина зуба	150	400	200
		1.1. цилиндрические прямозубые			
	1.2. цилиндрические косозубые	диаметр	500	350	
		модуль	16	16	
		длина зуба	300	300	
		угол наклона зуба	30°	45°	
	1.3. внутреннего зацепления прямозубые	наруж. диаметр	800		
		модуль	12		
		длина зуба	150		
	1.4. конические прямозубые, с круговым зубом	диаметр	500		
		модуль	10		
		внешнее конусное расстояние	250		
		длина зуба	100		

1	2	3	4
2.	Зубчатые передачи	цилиндрические, планетарные, конические	
3.	Звёздочки:		
	3.1. для роликовых и втулочных цепей от 1- до 5-рядных, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 35,0 и 38,0)
	3.2. для зубчатых цепей (бесшумных, Морзе), с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр шаг цепи	800 12,7 – 31,75
4.	Цепные передачи	втулочно-роликовые, зубчатые (для бесшумных цепей Морзе)	
13.	Муфты, Полумуфты:		
	13.1. муфты зубчатые (МЗ, МЗП), втулки зубчатые, обоймы зубчатые	диаметр муфты модуль длина обоймы зубчатой	800 12 250
	13.2. муфты, полумуфты цепные - для 1- и 2-рядных роликовых и втулочных цепей, - для зубчатых цепей (Морзе)	диаметр шаг цепи	800 8,0 – 50,8
	13.3. муфты, полумуфты упругие втулочно-пальцевые (МУВП)	диаметр	650
	13.4. муфты упругие со звездочкой	диаметр	400
	13.5. муфты кулачково-дисковые (КД)	диаметр	400
	13.6. муфты жесткие втулочные	диаметр	650
8.	Валы различных видов:		
	8.1. сплошные; оси; пальцы и др.	длина диаметр	5000 650
	8.2. зубчатые валы (вал-шестерни) цилиндрические	диаметр вала длина вала длина зуба модуль	100 300 1300 600 300 300 16 16
	8.3. зубчатые валы (вал-шестерни) конические	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10
	8.4. шлицевые валы	длина вала длина наруж.шлицев	900 600
9.	Шлицевые соединения: - прямобочные - эвольвентные	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров шлицев, размеров и формы детали и расположения шлицев на ней	

1	2	3	4	
10.	Шпоночные соединения	длина внутреннего шпоночного паза	180	
11.	Шкивы от 1- до 12-ручьевых, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр ширина	1000 200	650 н/огр.
12.	Ременные передачи	плоско-, клино-, круглоременные		
14.	Корпусные детали	фрезерованные, сварные		
15.	Запасные части для ворошителя солода Б672А			
<u>I I. Закладные Элементы ЖБК</u>				
1.	Закладные детали	по Вашим чертежам, эскизам, образцам; по ГОСТ		
2.	Анкерные фундаментные болты			
3.	Арматурные каркасы			

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

Мы всегда готовы Вам помочь, ответить на любой вопрос и предложить совет.

Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.

Звоните: (4712) 32-59-90

Пишите: 325990@mk-46.ru

Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А

Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)

Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)

Сайт: Монтаж-КАМ.рф

