



## Металлообработка в «Монтаж-КАМ» - Крутящий Момент Вашего Бизнеса!

ООО "Монтаж-КАМ" оказывает широкий спектр услуг в области **Металлообработки**: токарные, фрезерные, зуборезные, расточные, шлифовальные, сварочные, слесарно-сборочные и другие работы.

- Если Вам нужны **Запасные Части и Узлы** к различным видам станков и техники, **Закладные Элементы** для железобетонных конструкций, **Нестандартное Оборудование и Металлоконструкции** – мы рады предложить Вам свои услуги в их изготовлении.
- Вы желаете получить Качественную продукцию, отвечающую требованиям Вашего производства? Мы Понимаем всю Важность качественного выполнения работ, точного соблюдения заданных размеров при изготовлении Любых Изделий и предлагаем **Профессиональное Решение Ваших Проблем!**
- Нет **Чертежа**? У нас вы можете заказать изделие по собственному **Эскизу** или **Образцу**.

Для Вас мы изготовим:

№ п/п	Наименование изделий	Предельные данные (max)			
		Параметр	Размеры, мм		
1	2	3	4		
<b><u>I. Запасные Части, Узлы и Механизмы</u></b>					
1.	<b>Шестерни (колеса зубчатые), блок-шестерни, венцы зубчатые:</b>  1.1. цилиндрические прямозубые	диаметр	1000	800	520
		модуль	12	12	16
		длина зуба	150	400	200
		1.2. цилиндрические косозубые	диаметр	500	350
		модуль	16	16	
		длина зуба	300	300	
		угол наклона зуба	30°	45°	
	1.3. внутреннего зацепления прямозубые	наруж. диаметр	800		
		модуль	12		
		длина зуба	150		
	1.4. конические прямозубые, с круговым зубом	диаметр	500		
		модуль	10		
		внешнее конусное расстояние	250		
		длина зуба	100		
2.	<b>Зубчатые передачи</b>	цилиндрические, планетарные, конические			
3.	<b>Червячные колеса</b>	диаметр	800		
		модуль	10		
		сопрягаемый червяк	1-заходный, правый		

1	2	3	4	
4.	<b>Червяки</b>	модуль число заходов диаметр	10 1 500	
5.	<b>Червячные передачи</b>	1-заходные с правым направлением витков червяка		
6.	<b>Звездочки:</b> 6.1. для роликовых и втулочных цепей от 1- до 5-рядных, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 38 и 38,1)	
	6.2. для зубчатых цепей (Морзе) с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр шаг цепи	800 12,7 – 31,75	
7.	<b>Цепные передачи</b>	втулочно-роликовые, зубчатые (для цепей Морзе)		
8.	<b>Валы различных видов:</b> 8.1. сплошные; оси; пальцы и др.	длина диаметр	5000 650	
	8.2. зубчатые валы (вал-шестерни) цилиндрические	диаметр вала длина вала длина зуба модуль	100 1300 300 16	300 600 300 16
	8.3. зубчатые валы (вал-шестерни) конические	диаметр вала длина вала диаметр венца длина зуба длина образующей модуль	95 550 500 100 250 10	
	8.4. шлицевые валы	длина вала длина наруж.шлицев	900 600	
9.	<b>Шлицевые соединения:</b> - прямобочные - эвольвентные	возможность изготовления рассматривается в каждом конкретном случае в зависимости от параметров шлицев, формы детали и расположения шлицев на ней		
10.	<b>Шпоночные соединения</b>	длина внутреннего шпоночного паза	180	
11.	<b>Шкивы</b> от 1- до 12-ручьевых, с посадкой на шпонку, на шлицы, под подшипник	диаметр ширина	1000 200	650 н/огр.
12.	<b>Ременные передачи</b>	плоско-, клино-, круглоременные		
13.	<b>Муфты, Полумуфты:</b> 13.1. муфты зубчатые (МЗ, МЗП), втулки зубчатые, обоймы зубчатые	диаметр муфты модуль длина обоймы зубчатой длина зуба обоймы	800 12 250 150	
	13.2. муфты, полумуфты цепные - для 1- и 2-рядных роликовых и втулочных цепей, - для зубчатых цепей (Морзе)	диаметр шаг цепи	800 8,0 – 50,8 (кроме 38 и 38,1)	

1	2	3	4
	13.3. муфты, полумуфты упругие втулочно-пальцевые (МУВП)	диаметр	650
	13.4. муфты упругие со звездочкой	диаметр	650
	13.5. муфты кулачковые	диаметр	650
	13.6. муфты жесткие втулочные	диаметр	650
<b>14.</b>	<b>Втулки различных видов:</b> подшипниковые, переходные, закрепительные; цилиндрические, конические, разрезные, составные, резьбовые; с посадкой на шпонку, на шлицы, под запрессовку	диаметр длина	1000 200 650 н/огр.
<b>15.</b>	<b>Фланцы стальные:</b> плоские, приварные встык, свободные на приварном кольце, резьбовые, заглушки	диаметр	1000
<b>16.</b>	<b>Крепежные резьбовые детали:</b> болты, гайки, шайбы	резьба метрическая, дюймовая, питчевая	
<b>17.</b>	<b>Винты, винтовые соединения</b>	резьба трапецеидальная, упорная, ленточная	
<b>18.</b>	<b>Храповики</b>		
<b>19.</b>	<b>Кронштейны</b>		
<b>20.</b>	<b>Корпусные детали</b>	фрезерованные, сварные, литые - из литья заказчика	
<b><u>I I. Закладные Элементы ЖБК</u></b>			
<b>1.</b>	<b>Закладные детали</b>	по Вашим чертежам, эскизам, образцам; по ГОСТ	
<b>2.</b>	<b>Анкерные фундаментные болты</b>		
<b>3.</b>	<b>Арматурные каркасы</b>		
<b><u>I I I. Технологическая Оснастка</u></b> для предприятий строительной, химической, деревообрабатывающей и других отраслей промышленности			
<b><u>I V. Нестандартное Оборудование и Металлоконструкции</u></b>			
<b>1.</b>	<b>Конвейеры (транспортёры):</b> - ленточные - роликовые (рольганги) - подвесные - пластинчатые и другие	по Вашим чертежам, эскизам, образцам	
<b>2.</b>	<b>Ворошители солода Б 672 А</b> и запасные части к ним	<a href="#">Характеристики</a>	

1	2	3	4
3.	<b>Вибратор пневматический</b> (аналог Одесского)	<a href="#">Характеристики</a>	
4.	<b>Сувенирный Редуктор</b>	<a href="#">Характеристики</a>	
5.	<b>Мотоциклетный Стенд</b>	<a href="#">Характеристики</a>	
6.	<b>Грунтозацепы для мотоблоков</b>	<a href="#">Характеристики</a>	
7.	<b>Бункеры, циклоны</b>	по Вашим чертежам, эскизам, образцам	
8.	<b>Эстакады</b>		
9.	<b>Поддоны металлические</b>		
10.	<b>Подставки под оборудование</b>		
11.	<b>Различные приспособления</b>		
12.	<b>Сварные конструкции</b>		
	<b>... и другие нестандартные изделия</b>		

- Мы всегда готовы Вам помочь, ответить на любой вопрос и предложить совет.
- Делаем запчасти **от 1 штуки**. Это избавляет вас от лишних затрат. Заказывайте только то количество, которое Вам нужно.
- **Нет необходимости менять весь узел?** Закажите **только ту деталь, которая изнасилась** - сэкономите время и деньги!

Мастерски выполненные детали механизмов – залог надежной работы Вашего оборудования, а значит – Успешного Развития Вашего Бизнеса!

**Сообщите нам Ваши потребности и пожелания, и мы найдем специально для Вас наиболее Удобное и Выгодное решение.**

**Звоните: (4712) 32-59-90**

**Пишите: [325990@mk-46.ru](mailto:325990@mk-46.ru)**

**Адрес: 305007, РФ, г. Курск, ул. Энгельса, д. 115-А**

**Директор: Пивовар Виталий Пантелеймонович (тел. 8-903-639-44-00)**

**Заместитель директора: Коновалов Владимир Анатольевич (тел. 8-903-639-75-25)**

**Сайт: [Монтаж-КАМ.рф](http://Монтаж-КАМ.рф)**

